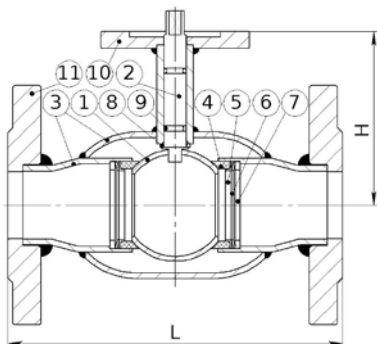


# Паспорт

11с938п - кран шаровый запорный стальной



Модель:	11с38п
Серия:	BREEZE™ Actuator
Тип привода:	электрический
Присоединение:	фланец/фланец
Рабочая температура:	-35 ... +180 °С
Подтверждено соответствие:	



Сертификат:	TC N RU Д-УА.АВ24.В.02407, УА.ТR.006.Н.30400-14
-------------	---

Таблица 1. Характеристики

Характеристика	Значение
Изготовление и поставка	ГОСТ 21345, ТУ У 29.1-23392043-001
Класс герметичности	Класс "А" по ГОСТ Р 54808 - отсутствие протечек
Вид климатического исполнения	УХЛ1, тип атмосферы II по ГОСТ 15150, но не ниже -35 °С
Рабочая среда	вода, природный газ, нефтепродукты, инертные газы

Таблица 2. Параметры

Название параметра	Показатель													
	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300
Диаметр условный, DN, мм	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300
Диаметр прохода, D, мм	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300
Строительная длина, L, мм	140	150	160	180	200	230	270	280	300	325	400	630	750	850
Габаритная высота, H, мм	75	80	84	90	106	118	129	141	183	196	243	262	337	375
Масса, кг	2.0	2.7	3.5	4.9	6.0	8.0	11.2	13.7	22.9	32.4	45.0	116.13	178.3	247.7
Условное давление, PN	40	40	40	40	40	40	25	25	25	25	25	25	25	16
Тип фланца по ISO 5211	F05	F05	F05	F07	F07	F07	F07	F07	F10	F10	F12	F14	F16	F16
Грани шпинделя, мм	9	9	9	11	11	11	17	17	19	19	27	36	46	46
Усилие открытия, Н*м	5	10	20	30	45	50	90	100	200	200	950	1700	2000	2000

Таблица 3. Материалы

#	Деталь	Материал
1	Пробка шаровая	Сталь 12X17 ГОСТ 5632
2	Шток	Сталь 20X13 ГОСТ 5632
3	Патрубок, корпус	Сталь 20 ГОСТ 1050
4	Кольцо уплотнительное шара	Фторопласт-Ф4К20 ГОСТ 10007
5	Втулка крепежная	Сталь 08X13 ГОСТ 5632
6	Пружина тарельчатая	Сталь 65Г ГОСТ 14959
7	Шайба упорная	Сталь 3 ГОСТ 103
8	Прокладка штока	Фторопласт-Ф4 ГОСТ 10007
9	Кольцо уплотнительное штока	Фторсилоксан
10	Фланец привода	Сталь 3сп ГОСТ 535
11	Фланец	Сталь 3сп ГОСТ 535

Таблица 4. Комплектность

Наименование	Количество
Кран шаровый	1
Паспорт	1

**Ресурс, срок службы и гарантии изготовителя.** Полный срок службы изделия - более 10 лет для жидких сред и не менее 30 лет для газа. Полный средний ресурс - 10000 циклов. Гарантии изготовителя - 36 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 60 месяцев от даты испытаний. Срок службы и гарантии изготовителя действительны при соблюдении потребителем требований к транспортировке, хранению, монтажу и эксплуатации изделий. При эксплуатации продукции при технических параметрах близких к максимально допустимым, срок службы может отличаться от заявленного производителем.

**Свидетельство о приемке.** Кран шаровой запорный стальной изготовлен, испытан и принят в соответствии с требованиями ТУ У 29.1-23392043-001-2003, ГОСТ Р 53402, ГОСТ Р 53672, ГОСТ Р 54808, ГОСТ 21345, ГОСТ 28343 и признан годным к эксплуатации. Кран испытан водой: на прочность и плотность давлением 1,5PN, на герметичность давлением 1,1PN. Дополнительно кран испытан на герметичность воздухом давлением 0,6 МПа. Сварной шов корпус-патрубок проконтролирован ультразвуковым методом в объеме 100% его длины, а также проведен визуальный и измерительный контроль сварного шва в объеме 100% его длины.

**Назначение.** Кран шаровой запорный стальной применяется на трубопроводах в качестве запорного устройства, полностью перекрывающего поток рабочей среды, указанной в паспорте. Кран должен использоваться строго по назначению в соответствии с указаниями паспорта. Использование запорного крана в качестве регулирующего и дросселирующего устройства не допускается.

**Устройство и работа изделия.** Устройство и основные узлы крана показаны на рисунке. Шпindel не имеет ограничителя поворота. Закрытие крана производится в четверть оборота в любом направлении относительно полностью открытого положения. Изготовитель оставляет за собой право на конструктивные изменения, не указанные в паспорте, которые не влияют на технические характеристики и присоединительные размеры.

**Указание мер безопасности.** Требования безопасности по ГОСТ Р 53672. При эксплуатации и транспортировке изделия запрещается: производить демонтаж или ремонт изделия при наличии рабочей среды и давления в трубопроводе; применять изделие в качестве опоры для трубопровода; устранять перекосы фланцев трубопровода за счет натяжения (деформации) фланцев арматуры; переносить или стропить за рукоятку или рычаг редуктора.

**Монтаж и эксплуатация.** Установочное положение крана на трубопроводе - любое. Кран следует устанавливать на трубопроводе в местах, доступных для осмотра и обслуживания. Перед установкой крана присоединительные патрубки трубопровода должны быть очищены от грязи, песка, окалины и др. Монтаж крана следует производить только в закрытом положении. Кран не должен испытывать нагрузок от трубопровода (изгиб, сжатие, растяжение, кручение, перекосы, неравномерность). При необходимости должны быть предусмотрены опоры или компенсаторы, снимающие нагрузку на кран от трубопровода. Не допускается применять кран на трубопроводах, подверженных вибрации. Рабочая среда не должна содержать механические примеси, которые могут повредить уплотнительные поверхности пробки шаровой. При гидравлическом испытании трубопровода на прочность кран должен быть открытым. Периодические и контрольные испытания совмещают с испытаниями трубопровода, на котором установлено изделие. Допускается применение пневмо- и электроприводов, соответствующих крану. Присоединение и регулировка привода выполняется подготовленным персоналом до непосредственного монтажа кранового узла. Регулировка поворота шпинделя приводом осуществляется относительно открытого положения крана. Для предотвращения заклинивания шарового крана необходимо несколько раз в год совершать по 2-3 цикла "открыто-закрыто".

**Транспортировка.** Транспортировка изделия может производиться всеми видами транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов. Проходные отверстия должны быть закрыты заглушками. При транспортировке кран должен находиться в полностью открытом положении.

**Хранение.** Изделие должно храниться в складских помещениях или под навесом, защищенным от прямых солнечных лучей и удаленным не менее чем на 1 метр от теплоизлучающих приборов. Проходные отверстия должны быть закрыты заглушками или заводской упаковкой.

(Место отметки ОТК)

**Внимание.** Перед установкой использования изделия обязательно ознакомьтесь с подробной инструкцией