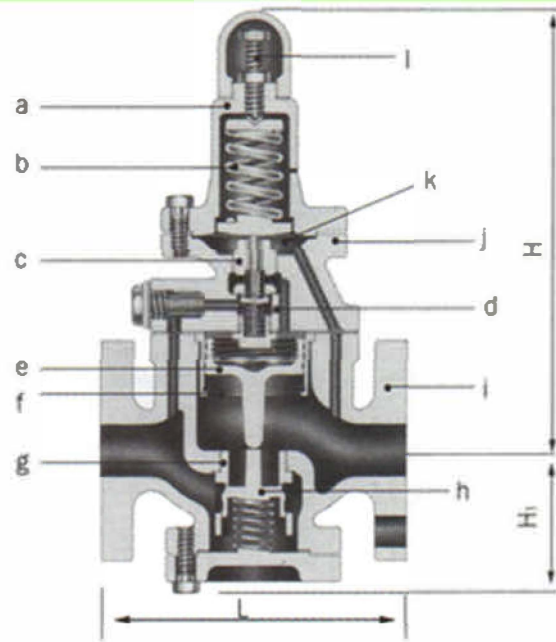


РЕДУКЦИОННЫЙ КЛАПАН

Модель
JRV-SF16, JRV-SF21

Пилотный поршневой клапан

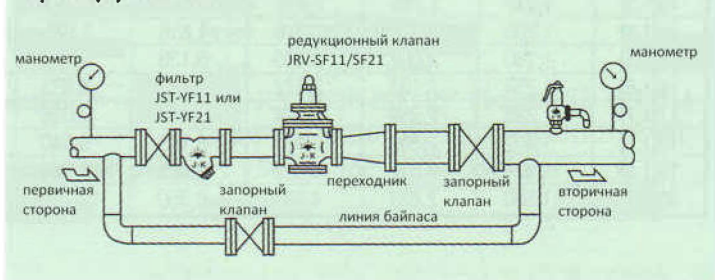
Для пара



| № | Деталь | JRV-SF16 | JRV-SF21 |
|---|---------------------|--------------------|-------------------|
| a | Корпус пружины | Чугун | Литая сталь |
| b | Пружина | Углеродистая сталь | |
| c | Пилотный клапан | Седло | Нержавеющая сталь |
| d | | Диск | Нержавеющая сталь |
| e | Плунжер | Бронза | Чугун |
| f | Цилиндр | Бронза | Нержавеющая сталь |
| g | Главный клапан | Седло | Нержавеющая сталь |
| h | | Диск | Нержавеющая сталь |
| i | Корпус | Чугун | Литая сталь |
| j | Верхняя крышка | Чугун | Литая сталь |
| k | Мембрана | Нержавеющая сталь | |
| l | Регулировочный винт | Латунь | |

| № | Тип | JRV-SF16 | JRV-SF21 |
|---|---|-------------------|-------------------|
| 1 | Давление на входе | Макс. 10 бар | Макс. 20 бар |
| 2 | Давление на выходе | 0,35–8 бар | 0,35–16 бар |
| 3 | Максимальное соотношение понижения давления | 10:1 | 10:1 |
| 4 | Рабочая температура | Макс. +220 °С | Макс. +250 °С |
| 5 | Рабочая среда | Пар | Пар |
| 6 | Присоединение | Фланцевое JIS 10K | Фланцевое JIS 20K |

Пример установки



Давление гидростатических испытаний: JRV-SF11 – 15 бар;
JRV-SF21 – 30 бар;

Давление на выходе должно быть меньше 80 % давления на входе;

Минимальный перепад давления на диске – 0,7 бар;

Допустимые утечки рабочей среды: менее 0,05 % пропускной способности;

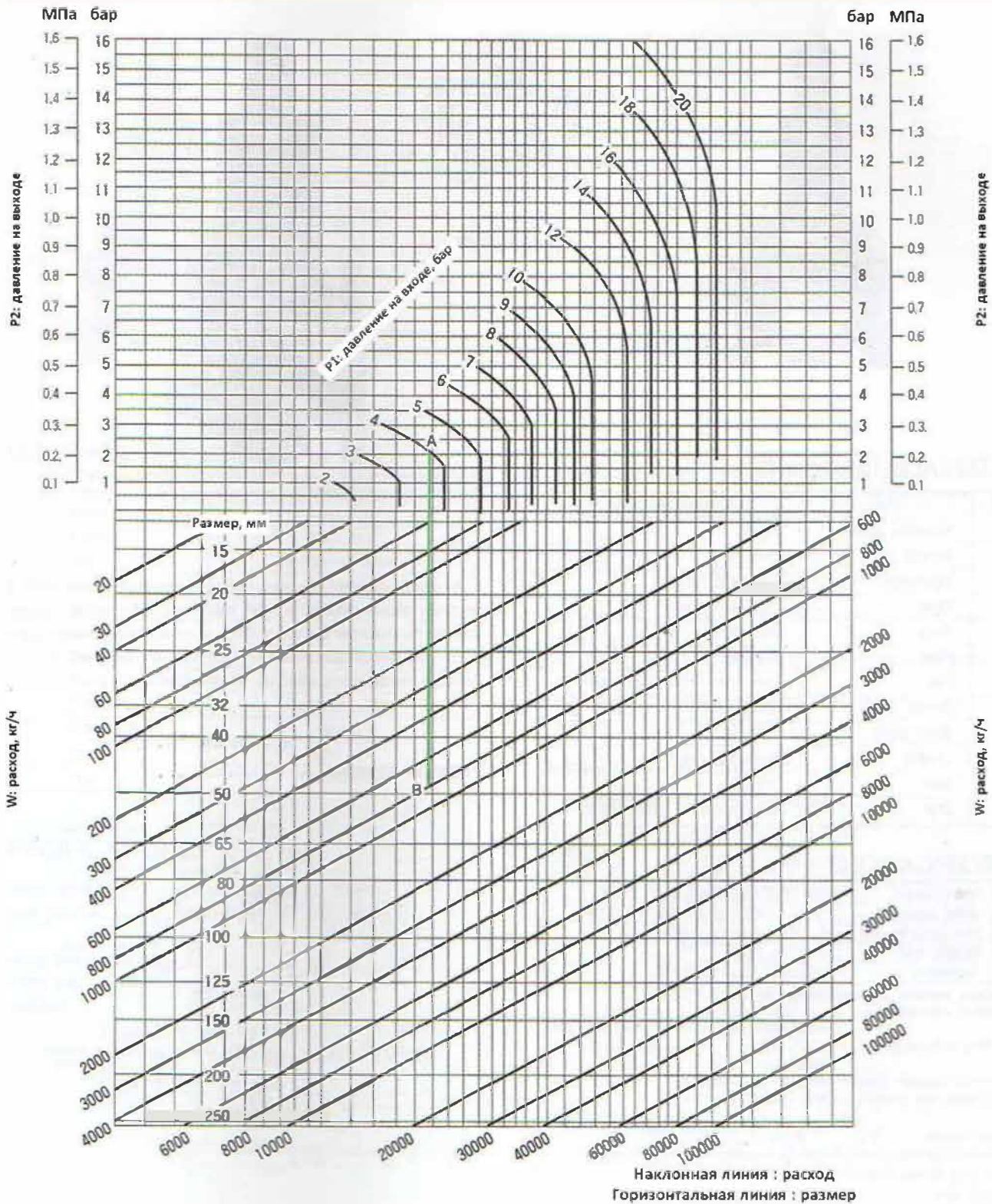
Фланцы ANSI, DIN доступны по запросу

РАЗМЕРЫ, мм

| DN | JRV-SF16 | | | | | JRV-SF21 | | | | |
|-----|----------|-----|-----|-----|---------|----------|-----|-----|-----|---------|
| | L | H1 | H | Cv | Вес, кг | L | H1 | H | Cv | Вес, кг |
| 15 | 165 | 75 | 270 | 1 | 11,4 | 200 | 83 | 292 | 1 | 14 |
| 20 | 165 | 75 | 270 | 2,5 | 12 | 200 | 83 | 292 | 2,5 | 15 |
| 25 | 170 | 75 | 270 | 4 | 13,5 | 200 | 83 | 292 | 4 | 15,5 |
| 32 | 185 | 85 | 275 | 6,2 | 15,2 | 225 | 108 | 307 | 6,5 | 20,4 |
| 40 | 200 | 85 | 275 | 9 | 17,5 | 230 | 108 | 301 | 9 | 30,5 |
| 50 | 220 | 92 | 283 | 16 | 21 | 250 | 113 | 325 | 16 | 31 |
| 65 | 250 | 110 | 310 | 25 | 30 | 280 | 123 | 366 | 25 | 41 |
| 80 | 290 | 130 | 350 | 36 | 45 | 310 | 137 | 445 | 36 | 59 |
| 100 | 340 | 150 | 370 | 64 | 64,5 | 320 | 140 | 445 | 64 | 61 |
| 125 | 390 | 180 | 500 | 100 | 104 | 350 | 148 | 459 | 100 | 70 |
| 150 | 420 | 195 | 535 | 144 | 126 | 395 | 181 | 466 | 144 | 101 |
| 200 | 550 | 250 | 615 | 256 | 155 | 560 | 250 | 620 | 256 | 155 |



График подбора редукционного клапана



Как пользоваться графиком (пример)

Давление на входе : 4 бар (0,4 МПа)
 Давление на выходе : 2 бар (0,2 МПа)
 Расход (насыщенный пар) : 800 кг/ч

Возьмите точку пересечения «А» на вертикальной линии давления на входе 4 бар (0,4 МПа) с горизонтальной линией на выходе 2 бар (0,2 МПа).
 Возьмите точку пересечения «В» на вертикальной линии, опущенной из точки «А» до наклонной линии с расходом 800 кг/ч. Так как точка «В» лежит между размерами 40 и 50 мм, необходимо выбрать размер 50 мм.



<https://gidroterm-prom.com.ua/>
 044-333-67-80
 067-435-61-80
 050-153-61-80
 e-mail: gidroterm.prom@gmail.com